TABULKA MÍSTNOSTÍ 4.NP

ČÍSLO	NÁZEV	PLOCHA	VÝŠKA	OBVODOVÁ_ÚPRAVA_PODLAHA	OBVODOVÁ_ÚPRAVA_STĚNA	OBVODOVÁ_ÚPRAVA_STROP
4.01	SCHODIŠTĚ	15.58	%25-3975	keramická dlažba, lišta	SDK, nátěr, vápenná omítka (fabrik.)	SDK, nátěr
4.02	STROJOVNA VZT A CHLAZENÍ	184.64	%25-3975	keramická dlažba, lišta	SDK, nátěr, vápenná omítka (fabrik.)	SDK, nátěr
4.03	TECHNICKÁ MÍSTNOST	63.48	%25-3975	keramická dlažba, lišta	SDK, nátěr, vápenná omítka (fabrik.)	SDK, nátěr
4.04	EPS	66.71	%25-3300	keramická dlažba, lišta	SDK, nátěr, vápenná omítka (fabrik.)	SDK, nátěr

LEGENDA

- OHRAŽENÍ POTRUBÍ VZT
- VÝTAH OSTATNÍ VZT
- PŘÍVOD VENKOVNÍHO VZDUCHU
- ODVOD ZNEHODNOCENÉHO VZDUCHU
- POTRUBÍ - PŘÍMÉ DÍLCE
- POTRUBÍ - ZLOM 22,5° SPOJE V MÍSTĚ 1. Dne, MĚŘ.Č.V MÍSTĚ ZŮSOBA PŘIPOJ.PŘÍSTUPNA ALMINIOVÝ FOLIÍ VYTĚSNĚNÍ SVO.PPM A LAMEL.MAPĚ (ZMĚN.PŘÍSTUP, NEBO SNIŽENÍ)
- POŽÁRNÍ ODOLNÉ POTRUBÍ, POTRUBÍ PŘÍMÉ(ODOLNOST EI 15) - POŽÁRNÍ DESKY
- POTRUBÍ - ZLOMENÉ PRVKY, 1. Dílec, MĚŘ.Č.V ZŮSOB PŘIPOJ.PŘÍSTUPNÁ PŘÍSTUPOVÉ VÍKO 30mm, VNITŘNÍ ZŮSOB PŘIPOJ.PŘÍSTUPNÁ ALMINIOVÝ FOLIÍ 30mm, MAPĚ PŘÍSTUP., OBTOČNÉ, NEBO SNIŽENÍ)
- POTRUBÍ, TECHNICKÉ ZEDI - SAMOSTATNÉ OTVORY KOLÍDORU (ZELENÉ) 1. Dne MĚŘ.Č.V ALMINIOVÉ MAPĚ
- ŠUMĚ HLUKU
- POŽÁRNÍ KLAPKA
- ŽÍHLAVÁ KLAPKA
- REGULAČNÍ KLAPKA - RUČNÍ
- RD OBDÉLNÍKOVÉ - PŘÍVOD VZDUCHU TLUMIČ HLUKU, ANEMOSTAT, DIFUZNÍ
- RD OBDÉLNÍKOVÉ - ODVOD VZDUCHU TLUMIČ HLUKU, ANEMOSTAT, DIFUZNÍ
- POTRUBNÍ ROHOZ ELIPSY (Z VNĚJŠÍCH HRAN)
- PŘÍVOD VENKOVNÍHO VZDUCHU NAHORU
- ODVOD ZNEHODNOCENÉHO VZDUCHU NAHORU
- ODVĚ - PŘÍVOD VZDUCHU
- ODVĚ - ODVOD VZDUCHU
- VENTILAČNÍ MŘÍŽKA VZDUCHOTECHNICKÉHO POTRUBÍ
- ŠIKMÁ - SMĚR TAHU MŘÍŽKA
- ČÁRA - SMĚR VZDUCHOVÉHO PROUDU
- PŘÍVOD VENKOVNÍHO VZDUCHU NA STŘECHU
- ODVOD ZNEHODNOCENÉHO VZDUCHU NA STŘECHU
- SAN
- VODA
- PLYNOVÁ
- ELEKTRO
- ÚTOKY
- ODTOKY

POŽADAVKY NA SOUVISEJÍCÍ PROFESE:

POŽADAVKY NA SOUVISEJÍCÍ PROFESE V RÁMCI PROJ. AKCE, VČETNĚ NUTNÝCH ZÁSAHŮ DO STAV. A PŘÍPADNÉ ZÁSAHY DO STAV. PROFESÍ

- EL – ELEKTRO (SILNOPROUD + SLABOPROUDÉ ROZVODY) – VČ. NAPÁJENÍ, KABELOVÉ TRASY, ...
- ZTI – ZDRAVOTECHNIKA – ZDRAVOTECHNICKÉ ZAŘÍZENÍ, ROZVODY VODY, ODPADNÍ POTRUBÍ
- VYT – VYTÁPĚNÍ – TOPNÁ VODA (ZDROJ, VČ. ARMATUR, ZÁSOBOVÁNÍ TEPLEM) A VENKOVNÍ POTRUBÍ
- CHL – CHLAZENÍ – CHLADNÁ VODA (VČ. ARMATUR, A VENKOVNÍCH POTRUBÍ)

VZDUCHOTECHNICKÉ POTRUBÍ

- SPIRO POTRUBÍ PO ZÁVĚR
- TLOUŠŤKA PLECHU DN ≤ 200 – HLOUBKA POTRUBÍ DO 400 MM
- TLOUŠŤKA PLECHU DN > 200 – HLOUBKA POTRUBÍ OD 400 MM
- TŘÍDA TĚSNOSTI: MIN. C (DLE ČSN EN 1507) TŘÍDA TĚS.
- TŘÍDY A VLASTNOSTI - DLE ČSN EN 1507 A ČSN EN 1366

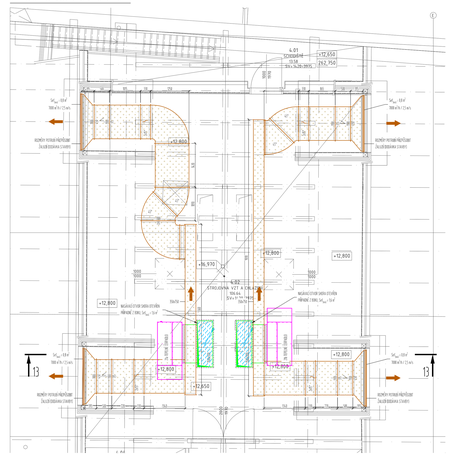
ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA VZDUCHOVODŮ

BUDE PROVEDENO DLE ČSN EN 1507, VČETNĚ ČISTÍCÍCH OTVORŮ UMÍSTĚNÝCH V MÍSTECH SNADNÉHO PŘÍSTUPU A TAK, ABY BYLO MOŽNÉ ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBU VZDUCHOVODŮ

POZNÁMKY:

1. POHLEDOVÁ PŘEDNÁŠKA DLE ČSN EN 1507 BUDE PROVEDENA PO MONTÁŽI A TAK, ABY BYLO MOŽNÉ ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBU VZDUCHOVODŮ
2. ZEDNICKÉ VÝPOMOCI PRO PROVEDENÍ PROSTUPŮ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ ZAJIŠŤUJE DODAVATEL. ZE STRANY VYHOTOVITELE ZEDNICKÉ PRÁCE JSOU VČETNĚ ZAPRAVENÍ PROSTUPŮ PO MONTÁŽI POTRUBÍ.
3. VŠECHNY VYVEDENÉ OTVORY PROVEDENÉ DLE TECHNICKÉ VÝKRESU.
4. VŠECHNY ČÁSTI ZAVĚŠENÍ MUSÍ VYHOVOVAT V NEJNEPŘÍZNIVĚJŠÍCH PODMÍNKÁCH, KTERÉ SE V PROVOZU V MÍSTĚNÍ ZAVĚŠENÍ MŮŽE VYSKYTNOUT.
5. VŠECHNY MONTÁŽNÍ OTVORY BUDOU PŘEDEM VYVRTÁNY.
6. VŠECHNY MATERIÁLY POUŽITÉ PŘI MONTÁŽI MUSÍ BÝT ATESTOVÁNY A MUSÍ MÍT PŘÍSLUŠNÁ OSVĚDČENÍ O JAKOSTI.
7. VŠECHNY PRŮCHODY STĚNAMI A STROPY MUSÍ BÝT UTĚSNĚNY DLE POŽADAVKU POŽÁRNÍ ODOLNOSTI.
8. VŠECHNY ROZMĚRY JSOU V MILIMETRECH.
9. PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ SE SEZNÁMIT SE SKUTEČNÝMI ROZMĚRY NA STAVBĚ.
10. VŠECHNY ODCHYLKY OD PROJEKTU JE NUTNÉ PŘEDEM PROJEDNAT S PROJEKTANTEM.

VEDENÍ POTRUBÍ PRO VÝFUK OD TEPELNÝCH čERPADEL



4.01 SCHODIŠTĚ +12,650
4.02 STROJOVNA VZT A CHLAZENÍ +12,800
4.03 TECHNICKÁ MÍSTNOST +12,800
4.04 EPS +12,650
+75,020
PK 1.01
PK 1.02
PK 2.01
PK 2.02
PK 3.01
PK 3.02
PK 5.01
PK 5.02
PK 6.01
PK 6.02
PK 7.01
PK 7.02
PK 8.01
PK 8.02
PŘÍSAVNÁ ŽALUZIE
VÝTLAČNÁ ŽALUZIE
PŘÍVOD VZDUCHU DO STROJOVNY
ODVOD VZDUCHU Z STROJOVNY
PŘÍVOD VZDUCHU DO TECHNICKÉ MÍSTNOSTI
ODVOD VZDUCHU Z TECHNICKÉ MÍSTNOSTI
PŘÍVOD VZDUCHU DO EPS
ODVOD VZDUCHU Z EPS